

# FERMEUSE DE CAISSES MONOFORMAT POUR RUBAN KRAFT GOMMÉ AKA® KRAFT CG25

POUR UNE FERMETURE ÉCOLOGIQUE DE CARTONS DE MÊMES TAILLES



La fermeuse CG25 pour papier gommé est conçue pour enrubanner une série de cartons de la même taille. Le réglage aux dimensions des cartons est manuel grâce à une opération simple et rapide : le carton est introduit manuellement, et, après avoir replié les rabats supérieurs, la machine applique automatiquement le papier gommé en haut et en bas, en scellant les cartons. L'utilisation du ruban kraft gommé assure une fermeture optimale, valorisante et écologique de vos produits.



GARANTIE  
1 AN



JUSQU'À  
720  
CAISSES/HEURE



## LES +

- **Écologique** : vos cartons sont fermés avec du papier kraft gommé.
- **Monoformat** : machine conçue pour des cartons de même taille.
- **Réglages simples et rapides, humidification réglable.**
- Plusieurs qualités et dimensions de papier gommé possibles.
- **Robuste** (fabrication européenne).



## SPÉCIFICATIONS MACHINE

- **Longueur** : 1670 mm
- **Largeur** : 1400 mm
- **Hauteur** : 1870 mm
- **Poids** : 320 kg
- **Alimentation** : 380 V triphasés sans neutre

# FERMEUSE DE CAISSES MONOFORMAT POUR RUBAN KRAFT GOMMÉ AKA® KRAFT CG25

POUR UNE FERMETURE ÉCOLOGIQUE DE CARTONS DE MÊMES TAILLES

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES



Bande gommée standard



Bande gommée armée



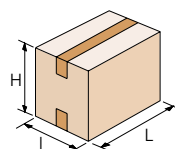
Caisse carton

## Caractéristiques

- Réglage manuel de la machine sur les différents formats des cartons.
- Introduction manuelle des cartons avec les rabats supérieurs repliés.
- Entraînement des cartons, enrubannage inférieur et supérieur simultané et automatique avec groupe d'alimentation / d'espacement motorisé.
- Direction d'avancement : de droite à gauche. La direction contraire est disponible sur option.
- Humidification réglable.
- Dispositif à cliquet d'anti-retour du papier gommé.
- Absence d'efforts inertiels pour le déroulement du ruban en papier de la bobine grâce au rouleau-frein pivotant.
- Groupes de découpe à commande pneumatique auto-aiguissants.
- Les rouleaux presseurs à commande pneumatique qui pressent le ruban sur le carton sont réglables pour maintenir une pression constante sur tous les points du carton, permettant ainsi de sceller les cartons les plus délicats.
- Possibilité de régler les parties verticales avant et arrière entre 40 et 80 mm.
- Longue brosse finale pour une dernière pression d'adhésion de la partie supérieure horizontale du papier gommé.
- Pompe péristaltique qui aspire et envoie aux groupes d'humidification l'eau contenue dans le réservoir (5 litres) en renvoyant l'excès dans ce dernier. L'humidification constante du papier gommé est garantie aussi sur des lignes à production discontinue.
- Chauffage des groupes d'humidification par résistance à cartouche, en acier inox, de 50W, 24Vac, avec thermostat installé sur la tête d'enrubannage et raccordé au tableau électrique. Cela est indispensable en présence de températures de moins de 18°C et/ou à haute/moyenne performance : en effet, ce système améliore et accélère la réaction de la colle du papier gommé.
- Tous les mécanismes (à l'exclusion des chaînes de transmission) sont installés sur des bagues autolubrifiantes et ne nécessitent donc pas de lubrification.
- Boîtier de commande électrique conforme à la norme EN 60204-1 avec niveau de protection IP65.
- Châssis en aluminium profilé installé sur des pieds à la hauteur réglable.
- Volant pour le réglage, en largeur, de la machine sur le format du carton. Réglage manuel sur le dispositif de fermeture du rabat arrière et latéral.
- Tête supérieure contrebalancée en contrepoids pour un réglage en hauteur simple et rapide.
- Compensateur de hauteur pour permettre la fermeture de cartons dont le contenu déborde légèrement.
- Plan de coulissement des cartons à rouleaux libres.
- Transport des cartons avec des courroies latérales dentées équipées de saillies en caoutchouc à profil spécial pour un entraînement plus sûr des cartons, tant légers et délicats que lourds et solides (30 kg).

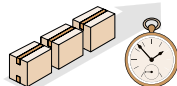
## Données techniques

### > Dimensions des boîtes



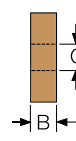
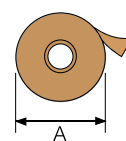
|   | Min. | Max |
|---|------|-----|
| L | 150  | ∞   |
| l | 120  | 600 |
| H | 135  | 600 |

### > Capacité de production



|     | Boîtes/heure |
|-----|--------------|
| Max | 720          |

### > Têtes d'adhésifs



|   | mm      |
|---|---------|
| A | 400 max |
| B | 50 / 80 |
| C | 70      |