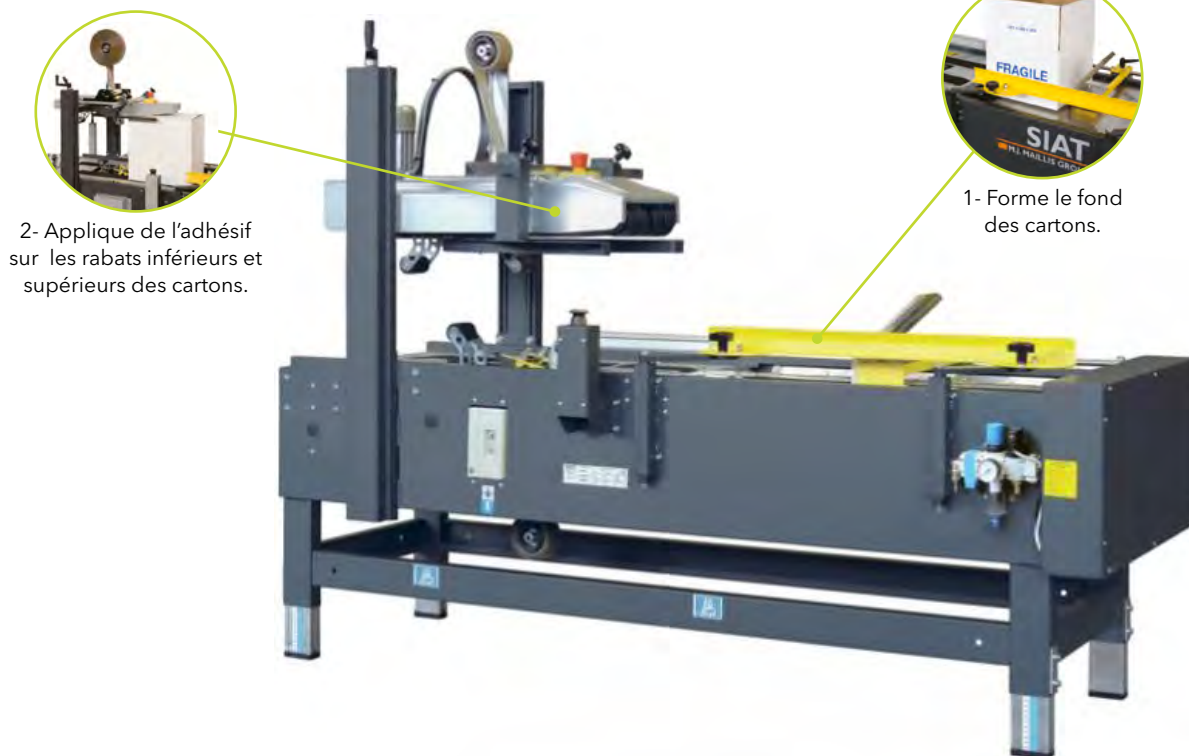


FORMEUSE/FERMEUSE DE CAISSES SEMI-AUTOMATIQUE PS50-TB

LA MACHINE TOUT EN 1 : FORME ET FERME LES CARTONS



2- Applique de l'adhésif sur les rabats inférieurs et supérieurs des cartons.

1- Forme le fond des cartons.

Le modèle PS50-TB est à la fois une formeuse et une fermeuse de cartons semi-automatique. Cette machine forme les boîtes à l'aide d'un système pneumatique et applique de l'adhésif sur les rabats inférieurs et supérieurs. Elle est adaptée au conditionnement de cartons de mêmes dimensions. Grâce à sa conception ergonomique, elle représente une solution très intéressante dans le cas d'un environnement de travail avec un espace réduit. Changement de format simple et rapide.



GARANTIE
1 AN



JUSQU'À
600
CAISSES/HEURE



LES +

- **Machine tout en 1** : forme et ferme les cartons.
- **Idéale pour les environnements de travail avec un espace réduit.**
- **Entraînement dessus/dessous.**
- **Robuste** : double colonne (fabrication européenne).



SPÉCIFICATIONS MACHINE

- **Longueur** : 1952 mm
- **Largeur** : 753 mm
- **Hauteur** : min. 1305 mm - max. 1505 mm
- **Poids** : 225 kg
- **Alimentation** : 400 V triphasés + neutre + terre
- **Air comprimé** : 6 bars

FORMEUSE/FERMEUSE DE CAISSES SEMI-AUTOMATIQUE PS50-TB

LA MACHINE TOUT EN 1 : FORME ET FERME LES CARTONS

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES



Caisse carton



Ruban adhésif machine
Qualité : hotmelt, PVC ou solvant



Ruban adhésif personnalisé



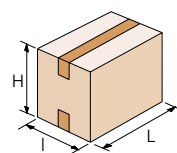
Ruban kraft adhésif solvant

Caractéristiques

- 1 système motorisé équipé avec 2 bandes d'entraînement de 75 mm en partie inférieure.
- 1 système motorisé équipé avec 2 bandes d'entraînement de 55 mm en partie supérieure.
- 2 moteurs COEL 0,13 KW.
- Le groupe supérieur est réglable par une manivelle située sur la partie haute d'une des deux colonnes.
- Système de fermeture des fonds de caisses intégré avec maintien pendant opération de remplissage.
- Vitesse de translation de 22 mètres/minute.
- Capacité de production de 9 à 10 caisses/minute maximum.
- 2 têtes d'enrubannage inférieure et supérieure type K11/R (largeur adhésif 50 mm).
- **Alimentation électrique 400 volts triphasés sans neutre.**
- **Air comprimé 6 Bars.**
- Consommation de 7 litres par cycle.
- Boîtier marche/arrêt situé sur le coté de la machine.
- Bouton pneumatique pour pousser des caisses après remplissage.
- Hauteur dessus rouleaux à déterminer (maxi 725 mm).

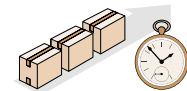
Données techniques

> Dimensions des boîtes



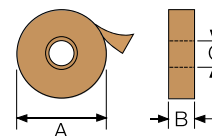
	K11R	
	Min.	Max
L	150	600
l	150	500
H	100	500

> Capacité de production



	Boîtes/heure
Max	600

> Têtes d'adhésifs



	K11R	
	mm	
A	410 max	
B	50	
C	76	

Options

> AS80 Réhausse de pieds



> RG Plans à rouleaux



> GLT - GTR Convoyeur extensible



> IMPU2S Imprimante jet d'encre



> AS77 Roulettes

