

FERMEUSE DE CAISSES MULTIFORMATS SEMI-AUTOMATIQUE NASTRO-SB R5/R6 CONNECT

SUIVEZ LES PERFORMANCES DE LA MACHINE À DISTANCE !



JUSQU'À
900
CAISSES/HEURE



GARANTIE
1 AN

NASTRO-SB R5 CONNECT est une fermeuse de caisses semi-automatique conçue et fabriquée par SIAT pour toutes dimensions de cartons. Il s'agit de la machine idéale pour un grand nombre d'industries telles que l'agroalimentaire, le prêt-à-porter, le e-commerce et la logistique. La machine offre une vitesse variable brevetée. Elle propose un panneau de contrôle digital pour les réglages et les informations utilisateur. La nouveauté de cette fermeuse réside dans sa technologie connectée embarquée : l'utilisateur peut suivre les performances de la machine à distance et suivre en temps réel, via son smartphone ou son ordinateur, la longueur de ruban déposée par carton, la longueur des boîtes conditionnées, le nombre de boîtes fermées par minute, le programme et la vitesse sélectionnés. Cette évolution majeure garantit un gain de temps et une productivité accrue dans les lignes d'emballage. En termes d'économie d'énergie, elle dispose d'une mise en veille automatique afin de limiter sa consommation et l'usure de ses composants.



LES +

- **Fermeuse intelligente avec technologie connectée embarquée.**
- **Plus rapide** que les fermeuses de caisses standards **grâce aux fonctions brevetées de vitesse variable.**
- **Grâce au système IoT, l'utilisateur peut avoir plus d'informations sur la machine :** nombre de cycles, temps en fonctionnement, temps en veille, boîtes par minute, consommation de ruban, temps d'utilisation, pannes, etc...
- **Dispositif d'économie d'énergie.**
- Au choix utilisation de têtes K11-50mm ou K12-75mm.
- **Réglages intuitifs.**
- **Composants pneumatiques de haute qualité.**

FERMEUSE DE CAISSES MULTIFORMATS SEMI-AUTOMATIQUE NASTRO-SB R5/R6 CONNECT

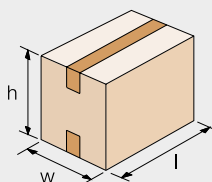
SUIVEZ LES PERFORMANCES DE LA MACHINE À DISTANCE !

CARACTÉRISTIQUES

Capacité de production maximum : 900 boîtes/heure

Type de carton : RSC - FEFCO 0201

Poids du carton conditionné maximum : 32 kg



Dimensions cartons	L (mm)	W (mm)	H (mm)
R5S	150 - ∞	150 - 500	120 - 500
R6S	150 - ∞	150 - 650	120 - 650

AVANTAGES

- » Interrupteur verrouillable pour l'alimentation en électricité et en air.
- » Bouton-poussoir d'urgence central (R5) ou double latéral (R6).
- » Têtes amovibles sans outils.
- » Convoyeur à bande de 75 mm de haut.
- » Remplacement aisé de la bande sans démontage du convoyeur.
- » Composants pneumatiques de haute qualité.
- » Mouvement linéaire du convoyeur à bande.
- » Plus rapide que les fermeuses de caisses standard grâce à des fonctions brevetées.
- » Fonctions de vitesse variable.

VERSION ÉCONOMIE D'ÉNERGIE

Les moteurs et les convoyeurs s'arrêtent automatiquement après un temps défini lorsqu'aucun carton n'est détecté.



FERMEUSE DE CAISSES MULTIFORMATS SEMI-AUTOMATIQUE NASTRO-SB R5/R6 CONNECT

SUIVEZ LES PERFORMANCES DE LA MACHINE À DISTANCE !

Arrêt en position haute
du dispositif de sécurité

Tête d'adhésif supérieure

Tête d'adhésif inférieure

Convoyeur à bande
facile à entretenir

Nastro-SB

Nouveau panneau de
contrôle haute performance

Certification CE -
fabriquée en Italie

Réglages de la tête
supérieure et de la
pression du convoyeur

FERMEUSE DE CAISSES MULTIFORMATS SEMI-AUTOMATIQUE NASTRO-SB R5/R6 CONNECT

SUIVEZ LES PERFORMANCES DE LA MACHINE À DISTANCE !

Version «LOGIC»

Les machines de la série R Nastro-SB™ sont équipées d'origine avec un tableau de commande qui permet de régler bon nombre de paramètres, et fournit des informations pertinentes de fonctionnement. Le système breveté SIAT Taping Logic permet de passer à une nouvelle façon de gérer le suivi de fermeture de cartons :

- Ces machines sont **plus rapides** que les fermeuses standards grâce aux fonctions brevetées de vitesse variable.
- Il est possible de faire **varier** aussi bien **l'accélération** que la **vitesse**.
- De multiples combinaisons accélération / vitesse sont possibles.
- **La productivité peut être augmentée jusqu'à 70%** par la capacité de faire varier ces deux paramètres.
- La possibilité de contrôler des électrovannes depuis le tableau de commande permet d'affiner les réglages face à chaque type de carton à fermer.
- La fermeture de petits cartons est plus performante.
- Il est possible de **rationaliser** la consommation de ruban adhésif grâce aux données collectées.
- Le panneau informe des défauts de fin ou de rupture de ruban adhésif.
- Les alarmes de fonctionnements apparaissent directement sur l'écran.
- La cadence (nombre de cartons par minute) et le compteur de cartons sont affichés sur l'écran.
- Ces machines sont équipées d'un **mode économie d'énergie** (extinction automatique).
- Les performances générales sont améliorées par l'utilisation de photocellules au lieu de système de détection pneumatique pour être en mesure de détecter les cartons les plus légers.

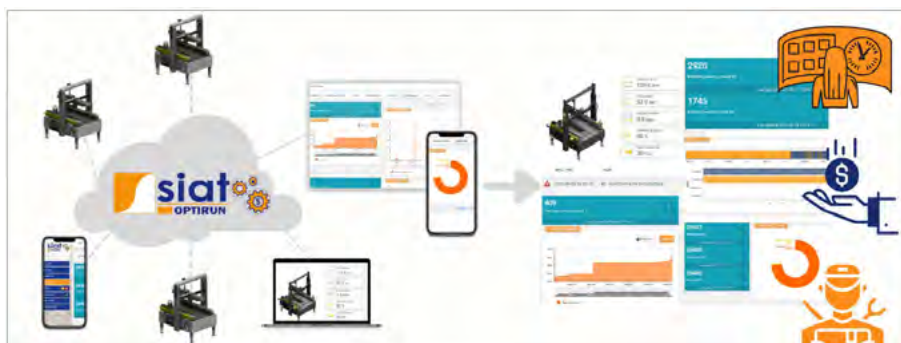
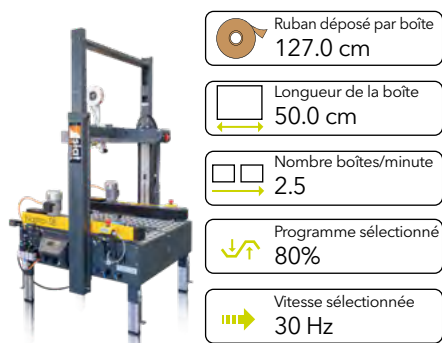


Système OPTIRUN

Optirun est un système optionnel de contrôle déporté développé dans le cadre du concept de l'industrie 4.0. Il permet un suivi en temps réel de la performance de la machine qui scrute la productivité de la machine en termes de nombre de cartons par minute et consommation de ruban adhésif par carton. Ce système apporte un gain de ressources et de temps pour le suivi détaillé de la productivité de la machine via le temps de fonctionnement et sa consommation de ruban adhésif.

Le système fournit instantanément un tableau de bord de la machine et les paramètres pour un suivi en temps réel :

- Information de l'état de fonctionnement de la machine, pour superviser si la machine est utilisée à temps plein*.
- Information de la productivité de la machine, grâce au compteur de cartons pour les cycles entamés et réalisés complètement.
- Mesure de ruban adhésif : mesure de la consommation en ruban adhésif depuis le démarrage et la longueur moyenne utilisée par carton.
- Journal de bord : suivi des programmes utilisés, des temps de cycles, du ruban adhésif utilisé et des paramètres utilisés.
- Casse ruban et défaut de compteur, selon si la machine est équipée ou non d'une détection casse/fin de ruban.
- Alertes en temps réels et historique, consultables à la fois sur Optirun et sur le tableau de commande.
- Maintenance et configuration : il est possible d'accéder à la maintenance prédictive et préconisations pour gagner du temps.
- Documentation : accès facilité au manuel d'utilisation.



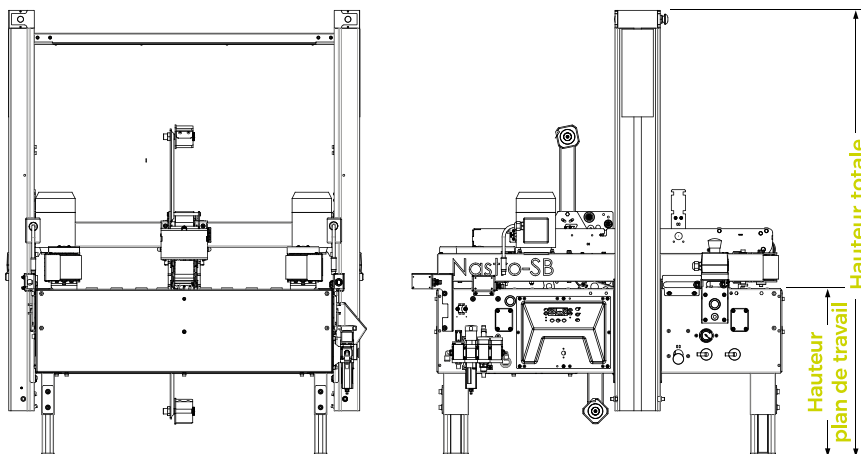
* Utile pour comprendre s'il est nécessaire d'ajouter une machine. Pour information, le ratio entre le temps de fonctionnement machine par heure et le temps disponible de la machine ne doit pas dépasser 90%.

FERMEUSE DE CAISSES MULTIFORMATS SEMI-AUTOMATIQUE NASTRO-SB R5/R6 CONNECT

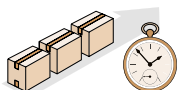
SUIVEZ LES PERFORMANCES DE LA MACHINE À DISTANCE !

Données techniques

	Modèle	Min (mm)	Max (mm)
Hauteur totale	R5	1350	1610
	R6	1515	1775
Hauteur plan de travail	R5/R6	540	800
Largeur	R5	990	990
	R6	1150	1150
Longueur	R5/R6	1100	1100

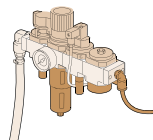


> Capacité de production



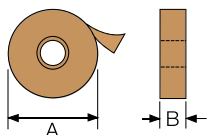
	Boîtes/heure
Max	900

> Consommation d'air comprimé



5,5 - 7 bar
12 à 14 l par cycle

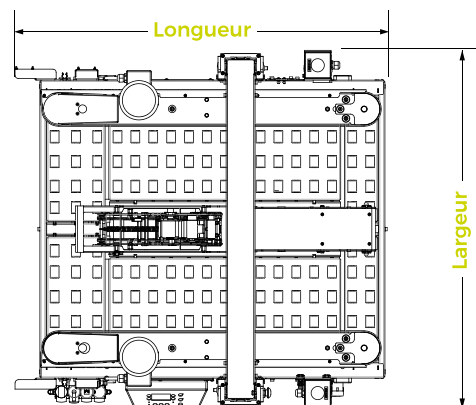
> Têtes d'adhésifs



	K11R / K12R mm
A	410 max
B	50 / 75

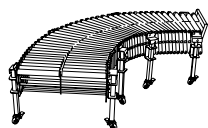
> Alimentation électrique standard

220/240V - 50/60Hz - 1PH+N	
Ampères	3,4
Puissance kW	0,5
Phase	1Ph + N + PE



Options

> GLT - GTR Convoyeur extensible

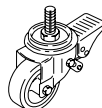


> Réhausse de pieds



Hauteur mini (440-700 mm)
Hauteur maxi (760-1020 mm)

> AS77 Roues



> RG Plans à rouleaux

