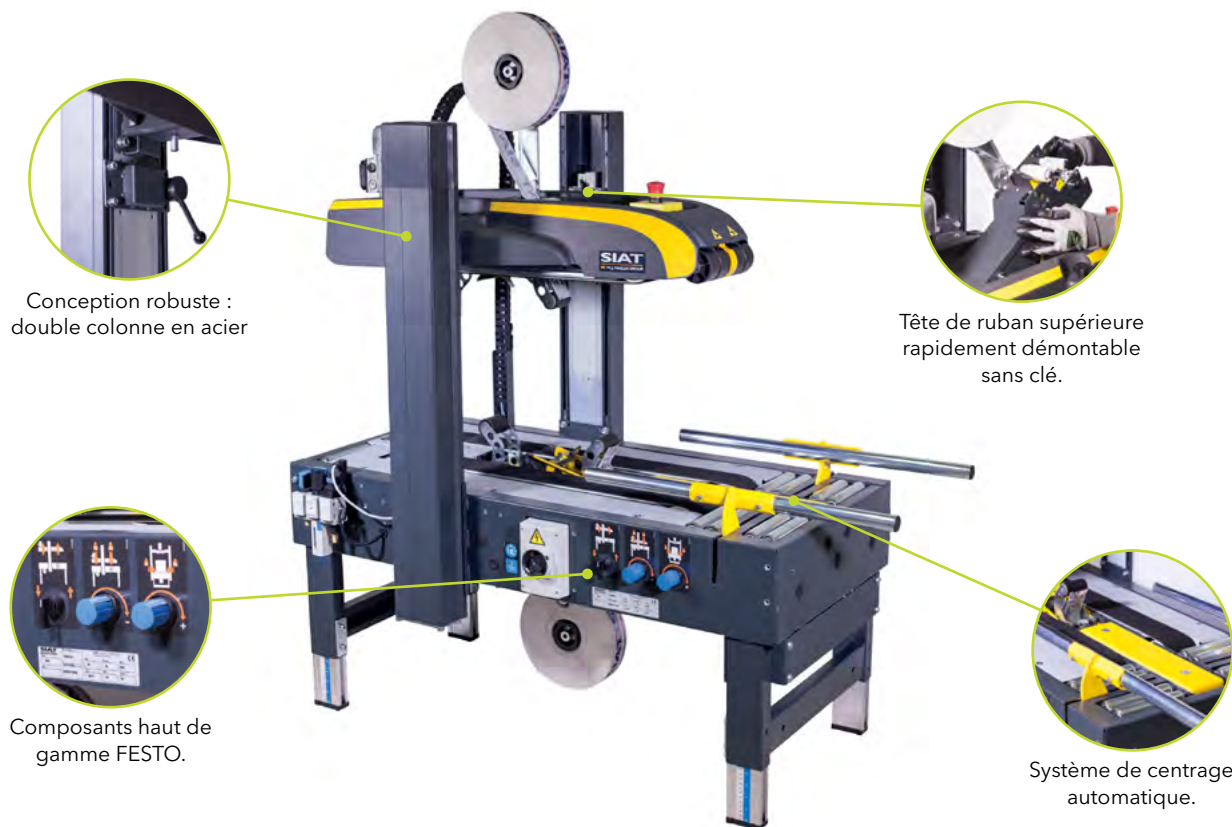


FERMEUSE DE CAISSES MULTIFORMATS SEMI-AUTOMATIQUE SR20

IDÉALE POUR LA FERMETURE DE CAISSES DE TAILLES DIFFÉRENTES



Conception robuste :
double colonne en acier

Tête de ruban supérieure
rapidement démontable
sans clé.

Composants haut de
gamme FESTO.

Système de centrage
automatique.

La fermeuse de cartons SR20 représente la solution idéale lorsque votre chaîne d'emballage traite des boîtes de dimensions différentes. Grâce aux 4 bandes motorisées et au système de centrage automatique des cartons, le processus de fermeture est toujours garanti sans bourrage, même en cas de boîtes trop remplies ou vides.

De plus, le système pneumatique permet une adaptation rapide à une large gamme de dimensions.

Le châssis à deux colonnes et les composants de marque FESTO font du modèle SR20 une machine très fiable et robuste.

La tête de dépôt adhésif supérieure se démonte rapidement pour un nettoyage ou contrôle du couteau. Possibilité de verrouiller le groupe supérieur en position, permettant ainsi de travailler sur une série de cartons identiques sans perte de cadence.



GARANTIE
1 AN



JUSQU'À
900
CAISSES/HEURE



LES +

- Idéale pour une ligne de conditionnement traitant des boîtes de dimensions différentes.
- **Fiable** : composants pneumatiques **FESTO**.
- **Robuste** : cadre avec structure à double colonne.
- Possibilité de faire une dépôt d'adhésif en 50 ou 75 mm.



SPÉCIFICATIONS MACHINE

- **Longueur** : 1240 mm
- **Largeur** : 740 mm
- **Hauteur** : min. 1265 mm - max. 1605 mm
- **Poids** : 170 kg
- **Alimentation** : 380 V triphasé avec neutre

FERMEUSE DE CAISSES MULTIFORMATS SEMI-AUTOMATIQUE SR20

IDÉALE POUR LA FERMETURE DE CAISSES DE TAILLES DIFFÉRENTES

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES



Ruban adhésif machine
Qualité : hotmelt, PVC ou solvant



Ruban adhésif personnalisé



Ruban kraft adhésif solvant



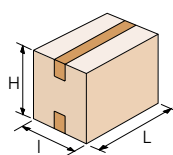
Caisse carton

Caractéristiques

- 2 systèmes motorisés dessus/dessous équipés avec 4 bandes d'entraînement largeur 75 mm.
- 2 moteurs COEL 0,18 HP.
- Le groupe supérieur s'ajuste automatiquement à la hauteur de la caisse présentée.
- Système de centrage automatique en entrée de la machine permettant à l'opératrice de ne plus tenir sa caisse pendant l'opération de remplissage.
- Vitesse de translation de 22 mètres/minute.
- 2 têtes d'enrubannage inférieure et supérieure type K11/R (réglage avec un ongle de 70mm).
- Carter en ABS pour protéger les courroies supérieures et équipé d'un arrêt d'urgence.
- **Alimentation électrique 380 volts triphasés + neutre + Terre.**
- **Consommation en air comprimé de 9 litres par cycle.**
- Boîtier marche/arrêt situé sur le coté de la machine.
- Hauteur dessus rouleaux à déterminer (maxi de 780 mm).

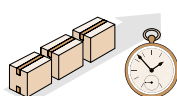
Données techniques

> Dimensions des boîtes



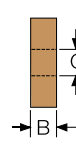
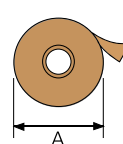
	K11R std. / K12R sur demande	
	Min.	Max
L	150	∞
l	140/170	500
H	100	500

> Capacité de production



	Boîtes/heure
Max	900

> Têtes d'adhésifs



	K11R / K12R	
	mm	
A	410 max	
B	50 / 75	
C	76	

Options

> AS80 Réhausse de pieds



> RG Plans à rouleaux



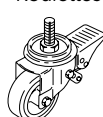
> GLT - GTR Convoyeur extensible



> IMPU2S Imprimante jet d'encre



> AS77 Roulettes



> Boîtier kit économique



Les courroies d'entraînement sont actives uniquement quand l'opérateur présente un carton, mise en veille et redémarrage sans opérations.